



PanaCeHa
Gesundheit neu gedacht

14. + 15. März 2026

PanaCeHa - Kongress 2026



**Ein neues Gesundheitsmodell -
Visionen, Mut und Inspiration
erleben**



**22+ hochkarätige Referenten
wie Daniele Ganser, Christian
Kreiss, Christian Schubert**



**7+ Podiumsdiskussionen zu
Gesundheit, Medizin,
Wissenschaft, Gesellschaft
und Spiritualität**



**Buchvorstellung "Mut zum
Widerspruch - Dissidenten der
Alternativlosigkeit berichten"**



Riverside Hotel | Glattfelden, ZH

Tickets
sind auf
panaceha.ch
erhältlich

